



ДО  
„ДУНАРИТ“ АД,  
гр. Русе, П. К. 12

## О Ф Е Р Т А

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

*Доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА в 4 обособени позиции:*

- *Обособена позиция 01- Портална система със CNC управление за лазерно 3D рязане- 1 бр. ;*
- *Обособена позиция 02- Струг със CNC управление за детайли с максимален диаметър 32 mm- 1 бр.;*
- *Обособена позиция 03- Автоматизирана система за обработка на корпусни детайли - 1 бр.;*
- *Обособена позиция 04- Машинен обработващ център - 1 бр.;*

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,  
тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_  
регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ съд,  
ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,  
представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_.

### УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

*Доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА в 4 обособени позиции:*

- *Обособена позиция 01- Портална система със CNC управление за лазерно 3D рязане- 1 бр. ;*
- *Обособена позиция 02- Струг със CNC управление за детайли с максимален диаметър 32 mm- 1 бр.;*
- *Обособена позиция 03- Автоматизирана система за обработка на корпусни детайли - 1 бр.;*
- *Обособена позиция 04- Машинен обработващ център - 1 бр.;*

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДУНАРИТ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_  
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

### ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „ДУНАРИТ“ АД	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Обособена позиция 01- Портална система със CNC управление за лазерно 3D рязане – 1 бр.</b></li> </ul> <p><b>Минимални задължителни изисквания</b> към техническите и функционалните характеристики на предвиденото за закупуване оборудване:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обща инсталирана ел.мощност – 38,50 kW;</li> <li>2. Обща консумирана ел.мощност - 16,50 kW;</li> <li>3. Производителност - 230,00 бр./час;</li> <li>4. Управление – тип инверторно;</li> <li>5. Живот (срок) на действие – 15 год.</li> </ol> <p><b>Допълнителни минимални изисквания</b> към техническите и функционалните характеристики на предвиденото за закупуване оборудване:</p>		

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДУНАРИТ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

<p>1. Възможност за 5-осна интерполация и 3D контурно управление</p> <p>2. Равнини на рязане – XY; XZ; YZ</p> <p>3. Възможност за рязане под ъгъл ( фаски на краищата на листите и на детайлите)</p> <p>4. Работни ходове - минимални – 1500 mm x 3000 mm x 200 mm</p> <p>5. Размери на заготовките: - за листов материал-максимум: 1500 mm x 3000 mm - кръгли тръби с хоризонтална надлъжна ос- <math>\varnothing</math> до 300 mm и дължина до 3000 mm;</p> <p>6. Максимална дебелина на рязане - за черни стомани – до 16 mm. - за неръждаеми стомани – до 10 mm. - за алуминий – до 6 mm.</p> <p>7. Управление на лазерната глава – автоматично .</p> <p>8. Възможност за механизирано изнасяне на готовите детайли от работната зона.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Обособена позиция 02- Струг със CNC управление за детайли с максимален диаметър 32 mm – 1 бр.</i></li> </ul> <p><b>Минимални задължителни изисквания</b> към техническите и функционалните характеристики на предвиденото за закупуване оборудване:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обща инсталирана ел.мощност - 11,20kW</li> <li>2. Обща консумирана ел.мощност - 5,04 kW</li> <li>3. Производителност - 16,00 бр./час</li> <li>4. Управление - тип инверторно</li> <li>5. Живот (срок) на действие – 15 год.</li> </ol> <p><b>Допълнителни минимални изисквания</b> към техническите и функционалните характеристики на предвиденото за закупуване оборудване:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Тип на машината – швейцарски тип (swiss-type)</li> <li>2. Максимален диаметър на обработвания детайл- до <math>\varnothing</math> 32 mm</li> <li>3. Два шпиндела с цангови патронници</li> <li>4. Система за управление CNC</li> </ol>		
---	--	--

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 3 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДУНАРИТ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

<p>5. Да е снабден с прътоподаващо устройство за пръти с максимална дължина - 3 м (3000 mm)</p> <p>6. Брой на инструментите - мин. 20 бр.</p> <p>7. Стружков транспортър и количка за стружки;</p> <p>8. Манипулатор за улавяне и отвеждане на готовия детайл;</p> <p>• <b>Обособена позиция 03- Автоматизирана система за обработка на корпусни детайли – 1 бр.</b></p> <p><b>Минимални задължителни изисквания</b> към техническите и функционалните характеристики на предвиденото за закупуване оборудване:</p> <p>1. Обща инсталирана ел.мощност - 37 kW</p> <p>2. Обща консумирана ел.мощност - 16,6 kW</p> <p>3. Производителност – 18 бр./час</p> <p>4. Управление - тип инверторно</p> <p>5. Живот (срок) на действие – 15 год.</p> <p><b>Допълнителни минимални изисквания</b> към техническите и функционалните характеристики на предвиденото за закупуване оборудване:</p> <p>1. Комплектност на системата</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- стругове с ЦПУ – 2 бр.</li> <li>- портален манипулатор или робот – 1 бр.</li> <li>- магазин или станции за заготовките и готовите изделия – 2 бр.</li> </ul> <p>2. Технически характеристики за струговете</p> <p>2.1. Максимален диаметър на обработвания детайл- до <math>\varnothing</math> 600 mm;</p> <p>2.2. Дължини на обработваните детайли:</p> <p>2.2.1: За 1-ви струг: от 1100 mm до 1500 mm;</p> <p>2.2.2. За 2-ри струг: до 750 mm;</p> <p>2.3. Проходен отвор през шпиндела:</p> <p>2.3.1- За 1-ви струг: от <math>\varnothing</math> 140 mm до <math>\varnothing</math> 165 mm;</p> <p>2.3.1.- За 2-ри струг: от <math>\varnothing</math> 100 mm до <math>\varnothing</math> 115mm;</p> <p>2.4. Минимален брой на инструментите – 12 бр.</p>		
--	--	--

<p>2.5. Хидравличен люнет за 1-ви струг.  2.6. Програмируемо задно седло за двата струга.  2.7. Налична Система за управление CNC;  2.8. Наличие на стружков транспортър;  2.9. Автоматично отваряне и затваряне на вратата;  3. За манипулатора  3.1. Максимално тегло на детайла- до 30 kg.  3.2. Система за управление CNC  3.3. Диаметър на заготовката - от <math>\varnothing 100</math> mm до <math>\varnothing 160</math> mm.  3.4. Двупозиционна ръка за зареждане на детайлите.</p> <p>• <b>Обособена позиция 04- Машинен обработващ център – 1 бр.</b></p> <p><b>Минимални задължителни изисквания</b> към техническите и функционалните характеристики на предвиденото за закупуване оборудване:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обща инсталирана ел.мощност - 23,80 kW</li> <li>2. Обща консумирана ел.мощност - 10,71 kW</li> <li>3. Производителност - 36,40 бр./час</li> <li>4. Управление - тип инверторно</li> <li>5. Живот (срок) на действие – 15 год.</li> </ol> <p><b>Допълнителни минимални изисквания</b> към техническите и функционалните характеристики на предвиденото за закупуване оборудване:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. CNC едновременно управление по 5 оси</li> <li>2. Въртяща маса – <math>\varnothing 650</math> mm</li> <li>3. Автоматичен инструментален магазин – мин. 30 инструмента</li> <li>4. Въздух през средата на шпиндела</li> <li>5. Охлаждане през средата на инструмента минимум 40 бара.</li> <li>6. Възможност за измерване на инструменталните координати</li> <li>7. Обороти на шпиндела –минимум 15 000 об./мин.</li> <li>8. Машината да е снабдена със стружков транспортър</li> <li>9. Електронна и механична защита на</li> </ol>		
---	--	--

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 5 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДУНАРИТ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

<p>шпиндела при удар по Z – ос</p> <p>10.Вградени в управлението режими на работа според обработката.</p> <p>11.Разделителна способност на измервателната система X/Y/Z- минимум 0.0001мм</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>1. Изискуем гаранционен срок на електро-механичната част на машината по всяка обособена позиция - минимум 12 (дванадесет) месеца, след двустранно подписване на финален приемопредавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудването.</p> <p>2. Изискуем гаранционен срок на CNC управлението на машината по всяка една обособена позиция - минимум 24 (двадесет и четири) месеца, след двустранно подписване на финален приемопредавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудването.</p> <p><i>Моля, направете предложение за гаранционен срок на оборудването.</i></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>1. Технически паспорт с посочени технически и функционални характеристики, заложен в офертата на кандидата / изпълнителя- на хартиен носител, на български и/или английски език;</p> <p>2. Ръководство за експлоатация на оборудването или еквивалентен документ- на хартиен и/или електронен носител, на български и английски език;</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p>		

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 6 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДУНАРИТ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

Неприложимо		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :  Разходите за обучение на персонала на Възложителя за работа с оборудването следва да са за сметка на Изпълнителя.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Неприложимо		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## **ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

### **I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:** \_\_\_\_\_ **Словом:** \_\_\_\_\_  
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).**

### **II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_  
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата. В случай че бъде открито такова

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 7 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДУНАРИТ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната (моля, уточнете) цена в съответствие с единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)